

REPERTORIO DEI TITOLI E DELLE QUALIFICAZIONI DELLA REGIONE CAMPANIA

STANDARD FORMATIVO	
Denominazione Standard Formativo	Operatore della confezione di abbigliamento
Livello EQF	3
Settore Economico Professionale	SEP 05 - Tessile, abbigliamento, calzaturiero e sistema moda
Area di Attività	ADA.05.02.05 - Taglio di prodotti di abbigliamento e per la casa ADA.05.02.06 - Cucitura e rifinitura dei prodotti di abbigliamento e per la casa ADA.05.02.08 - Stiratura e controllo capi di abbigliamento e per la casa ADA.05.02.09 - Imbustamento di prodotti di abbigliamento e per la casa
Processo	Produzione di prodotti di abbigliamento e per la casa
Sequenza di processo	Confezionamento in serie del prodotto di abbigliamento e per la casa
Qualificazione regionale di riferimento	Operatore della confezione di abbigliamento
Descrizione qualificazione	L'operatore della confezione di abbigliamento presidia il processo di confezionamento e riparazione di un articolo di abbigliamento dalla fase di taglio, manuale o automatizzato, dei materiali, alla fase di confezionamento e finitura dello stesso. Si occupa di approntare macchine e strumenti necessari alla lavorazione da eseguire e di curarne la manutenzione ordinaria, di individuare e selezionare i materiali adatti al confezionamento e di eseguire le operazioni di cucitura, giuntura, rifinitura, stiro, etichettatura e piegatura dei capi finiti. Opera prevalentemente come dipendente di aziende dell'abbigliamento di piccole e medie dimensioni, ma può operare anche come lavoratore autonomo quando è titolare di un laboratorio sartoriale.
Referenziazione ATECO 2007	C.13.92.10 - Confezionamento di biancheria da letto, da tavola e per l'arredamento C.14.11.00 - Confezione di abbigliamento in pelle e similpelle C.14.12.00 - Confezione di camici, divise ed altri indumenti da lavoro C.14.13.10 - Confezione in serie di abbigliamento esterno C.14.13.20 - Sartoria e confezione su misura di abbigliamento esterno C.14.14.00 - Confezione di camicie, T-shirt, corsetteria e altra biancheria intima C.14.19.10 - Confezioni varie e accessori per l'abbigliamento C.14.19.29 - Confezioni di abbigliamento sportivo o di altri indumenti particolari C.14.31.00 - Fabbricazione di articoli di calzetteria in maglia C.14.39.00 - Fabbricazione di pullover, cardigan ed altri articoli simili a maglia C.32.99.11 - Fabbricazione di articoli di vestiario ignifughi e protettivi di sicurezza
Referenziazione ISTAT CP2011	7.2.6.3.0 - Operai addetti a macchinari industriali per confezioni di abbigliamento in stoffa e assimilati
Codice ISCED-F 2013	0723 Textiles (clothes, footwear and leather)
Durata minima complessiva del percorso (ore)	300
Durata minima di aula (ore)	180
Durata minima laboratorio (ore)	0
Durata minima delle attività di aula e laboratorio rivolte alle KC (ore)	20
Durata massima DAD aula	210
Durata massima FAD aula	120
Durata minima tirocinio in impresa (ore)	0

Durata minima stage + Laboratorio (ore)	90
Requisiti minimi di ingresso dei partecipanti	Possesso di titolo attestante l'assolvimento dell'obbligo di istruzione. I prosciolti da tale obbligo e i maggiori di anni 16 possono accedere al corso previo accertamento del possesso delle competenze connesse all'obbligo di istruzione, fatto salvo quanto disposto alla voce "Gestione dei crediti formativi". Per quanto riguarda coloro che hanno conseguito un titolo di studio all'estero occorre presentare una dichiarazione di valore o un documento equipollente/corrispondente che attesti il livello del titolo medesimo. Per i cittadini stranieri è inoltre necessario il possesso di un attestato, riconosciuto a livello nazionale e internazionale, di conoscenza della lingua italiana ad un livello non inferiore all'A2 del QCER. In alternativa, tale conoscenza deve essere verificata attraverso un test di ingresso da conservare agli atti del soggetto formatore. Sono dispensati dalla presentazione dell'attestato i cittadini stranieri che abbiano conseguito il diploma di scuola secondaria di primo grado o superiore presso un istituto scolastico appartenente al sistema italiano di istruzione. Tutti i requisiti devono essere posseduti e documentati dal corsista al soggetto formatore entro l'inizio delle attività. Non è ammessa alcuna deroga.
Requisiti minimi didattici comuni a tutte le UF/segmenti	Formazione d'aula specifica e formazione tecnica mediante attività pratiche/ laboratoriali
Requisiti minimi di risorse professionali	Docenti qualificati in possesso di un titolo di studio adeguato all'attività formativa da realizzare, provenienti per almeno il 50% dal mondo del lavoro. Per i docenti provenienti dal mondo del lavoro e per quelli impegnati unicamente in attività formative di natura pratica/laboratoriale, il requisito del titolo di studio può essere sostituito da una documentata esperienza professionale e/o di insegnamento almeno triennale strettamente attinente l'attività formativa da realizzare. I tutor di stage / tirocinio devono possedere titolo di studio adeguato all'attività formativa da realizzare e, nello specifico, una documentata esperienza professionale almeno triennale nel settore di riferimento
Requisiti minimi di risorse strumentali	È necessario disporre di aule e/o laboratori congruamente attrezzati
Requisiti minimi di valutazione e di attestazione degli apprendimenti	1. Prevedere verifiche periodiche di apprendimento a conclusione di ogni UF. 2. Condizione minima di ammissione all'esame finale è la frequenza di almeno l'80% delle ore complessive del percorso formativo. 3. Esame finale pubblico in conformità alle disposizioni regionali vigenti. La valutazione finale ha lo scopo di verificare l'acquisizione delle competenze previste dal corso. 4. Certificazione rilasciata al termine del percorso: "Certificazione di qualifica professionale" per "Operatore della confezione di abbigliamento"
Grado minimo d'istruzione previsto	Licenza media
Età minima prevista	16 anni
Gestione dei crediti formativi	E' ammesso il riconoscimento dei crediti formativi (di ammissione e di frequenza) in conformità alle disposizioni previste dalla normativa vigente, fatto salvo quanto non altrimenti disposto
Eventuali ulteriori indicazioni	
ELENCO DELLE UNITA' FORMATIVE	
1 - Confezionamento del capo di abbigliamento 2 - Finitura del capo di abbigliamento 3 - Taglio dei materiali per la confezione di abbigliamento	

CORSI ANNUALITÀ

Anno	Ore	Esame Intermedio
1° Anno	300	No

DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.1

Denominazione unità formativa	Confezionamento del capo di abbigliamento
Livello EQF	3
Denominazione unità di competenza	Confezionamento del capo di abbigliamento (992)
Risultato formativo atteso	Capo confezionato secondo le indicazioni della scheda tecnica
Abilità	<ol style="list-style-type: none">1. Utilizzare indicazioni di appoggio (schemi, disegni, procedure, distinte materiali, ecc.) e/o istruzioni per predisporre le diverse fasi di lavorazione2. Applicare procedure di monitoraggio e manutenzione ordinaria delle macchine e degli utensili3. Applicare tecniche di cucitura manuale od automatizzata per chiusure, rinforzi, fodere, ecc.4. Compilare report di produzione5. Provvedere allo stoccaggio e smaltimento dei rifiuti di lavorazione6. Selezionare e approntare macchine, strumenti e materiali necessari alla lavorazione da eseguire7. Utilizzare macchine per la cucitura manuale o automatica8. Utilizzare strumenti e tecniche di giunzione dei semilavorati
Conoscenze	<ol style="list-style-type: none">1. Normative e tecniche per lo smaltimento dei rifiuti industriali2. Elementi identificativi del capo di lavorazione (taglie, misure, parti del modello, ecc.)3. Macchine, utensili e attrezzature per il confezionamento (macchine lineari e speciali, tagliacuce, collaretta, bordatrici, pressa, ecc.)4. Principali riferimenti legislativi e normativi per le lavorazioni del settore abbigliamento, calzature e accessori5. Procedure di manutenzione ordinaria di utensili e macchine per la lavorazione di un capo di abbigliamento6. Processi e tecniche di lavorazione sartoriale7. Strumenti e tecniche di giunzione di parti da confezionare: incollaggio, fissaggio e saldatura8. Tecnologie e processi di lavorazione di un capo di abbigliamento9. Tipologie di cucitura manuale o automatica
Vincoli (eventuali)	

DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.2

Denominazione unità formativa	Finitura del capo di abbigliamento
Livello EQF	3
Denominazione unità di competenza	Finitura del capo di abbigliamento (1032)
Risultato formativo atteso	Capo di abbigliamento rifinito, stirato e controllato
Abilità	<ol style="list-style-type: none"> 1. Utilizzare indicazioni di appoggio (schemi, disegni, procedure, distinte materiali, ecc.) e/o istruzioni per predisporre le diverse fasi di lavorazione 2. Applicare elementi decorativi o di ricamo in base ai requisiti estetici del capo realizzato 3. Applicare procedure di monitoraggio e manutenzione ordinaria delle macchine e degli utensili 4. Applicare processi e tecniche di stiro regolando pressione, temperatura e umidità 5. Compilare report di produzione 6. Controllare la rispondenza dei parametri qualitativi e dimensionali con le specifiche richieste 7. Curare le lavorazioni di rifinitura secondo le disposizioni della scheda-capo 8. Curare piegatura e sistemazione dei capi finiti e loro etichettatura (identificazione e composizione) secondo le specifiche richieste e le normative vigenti 9. Provvedere allo stoccaggio e smaltimento dei rifiuti di lavorazione 10. Selezionare e approntare macchine, strumenti e materiali necessari alla lavorazione da eseguire
Conoscenze	<ol style="list-style-type: none"> 1. Normative e tecniche per lo smaltimento dei rifiuti industriali 2. Elementi identificativi del capo di lavorazione (taglie, misure, parti del modello, ecc.) 3. Macchine e utensili per il ricamo automatizzato 4. Modalità e prescrizioni normative per l'etichettatura e contrassegno dei prodotti tessili 5. Principali riferimenti legislativi e normativi per le lavorazioni del settore abbigliamento, calzature e accessori 6. Procedure di manutenzione ordinaria di utensili e macchine per la lavorazione di un capo di abbigliamento 7. Struttura e caratteristiche dei materiali ed accessori di un capo di abbigliamento 8. Tecniche di verifica della vestibilità del capo 9. Tecniche e strumenti per stiro a mano e con macchine stiratrici (stirowap, presse stiro, mangani, grucce, manichini, ecc.)
Vincoli (eventuali)	

DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.3

Denominazione unità formativa	Taglio dei materiali per la confezione di abbigliamento
Livello EQF	3
Denominazione unità di competenza	Taglio dei materiali per la confezione di abbigliamento (1061)
Risultato formativo atteso	Materiali tagliati secondo le indicazioni della scheda tecnica
Abilità	<ol style="list-style-type: none"> 1. Utilizzare indicazioni di appoggio (schemi, disegni, procedure, distinte materiali, ecc.) e/o istruzioni per predisporre le diverse fasi di lavorazione 2. Applicare procedure di monitoraggio e manutenzione ordinaria delle macchine e degli utensili 3. Applicare procedure e tecniche di marcatura delle sagome tagliate 4. Applicare processi e tecniche manuali per stendere (faldatura) più strati di tessuto o altro materiale (materasso) 5. Applicare processi e tecniche per la selezione, tesatura ed inchiodatura di pellami e pellicce 6. Compilare report di produzione 7. Provvedere allo stoccaggio e smaltimento dei rifiuti di lavorazione 8. Realizzare o stampare il grafico di piazzamento con il tracciato di taglio 9. Riportare sul materasso il grafico di piazzamento (tracciatura) o trasmettere le coordinate alla testa di taglio se l'impianto è automatico 10. Selezionare e approntare macchine, strumenti e materiali necessari alla lavorazione da eseguire 11. Utilizzare attrezzature e tecniche per il taglio manuale o automatizzato dei materiali da confezionare 12. Utilizzare macchine per la stenditura e affaldatura dei tessuti
Conoscenze	<ol style="list-style-type: none"> 1. Normative e tecniche per lo smaltimento dei rifiuti industriali 2. Elementi di merceologia tessile 3. Attrezzature e tecniche per il taglio manuale o automatico dei materiali da confezionare (trincetto, fustelle, trancia a controllo manuale o numerico) 4. Macchine per la stenditura e faldatura dei tessuti (carrelli stenditori, macchine affaldatrici, ecc.) 5. Principali riferimenti legislativi e normativi per le lavorazioni del settore abbigliamento, calzature e accessori 6. Procedure di manutenzione ordinaria di utensili e macchine per la lavorazione di un capo di abbigliamento 7. Processi e tecniche per la tesatura ed inchiodatura di pellami e pellicce 8. Sistemi di tracciatura e marcatura per identificare le linee di taglio 9. Tecnologie e processi di lavorazione di un capo di abbigliamento 10. Tipologia e resa di tessuti, pellami e materiali sintetici
Vincoli (eventuali)	